

Ficha Técnica

Aplicaciones de construcción

TECSIFLEX®

Descripción	Hydroseal P820 es un repelente de agua en polvo seco redispersable de alta actividad para productos de cemento, compuesto de silano/siloxano. Su adición al mortero puede mejorar significativamente su impermeabilidad.						
Usos	• Mortero seco • Mortero de cemento, mortero de revestimiento, agente de calafateo, masilla de cemento • Estuco						
Especificaciones	<table><tr><td>Apariencia</td><td>Polvo blanco</td></tr><tr><td>Contenido activo (%)</td><td>50</td></tr><tr><td>Densidad 20°C (g/cm3)</td><td>0,5-0,65</td></tr></table>	Apariencia	Polvo blanco	Contenido activo (%)	50	Densidad 20°C (g/cm3)	0,5-0,65
Apariencia	Polvo blanco						
Contenido activo (%)	50						
Densidad 20°C (g/cm3)	0,5-0,65						
Características	Efecto super impermeabilizante que reduce en gran medida la tasa de absorción de agua. Para hormigón y mortero, la cantidad de uso es solo 0,2-1,0% de la formulación completa. La absorción de agua a las 48 horas es muy superior al estándar JC 474-2008 Es fácil de dispersar en los morteros cementicios y en agua.						
Guía de uso	Fórmula de referencia para mortero cementicio Cemento 400g Arena 600g Hydroseal P820 2-10g						
Empaque	Bolsa de 25 Kg						
Almacenamiento	Conservar en un lugar fresco y seco, hermético. Evitar el contacto con ácidos y sustancias alcalinas						
Tiempo de vida útil	12 meses						