

Ficha Técnica

HYDROSEAL WP1810

Aplicaciones de construcción

Descripción

Hydroséal WP1810 es un compuesto impermeabilizante a base de silicona, libre de solventes, compuesto por aceite de silicona, silano y nanomateriales. Puede diluirse de 5 a 15 veces con solventes orgánicos y utilizarse como un agente impermeabilizante de uso general para superficies. Después de tratar la superficie del sustrato del edificio con Hydroséal WP1810 el ángulo de contacto entre la gota de agua y el sustrato puede alcanzar generalmente más de 150°, lo que indica una excelente repelencia al agua.

Usos

- Placas de concreto de ultra alto desempeño (UHPC)
- Diversos sustratos de construcción porosos y permeables
- Carreteras, pistas de aeropuertos, puentes y túneles
- Placa de fibrocemento, placa de silicato de calcio y otras placas

Especificaciones

Apariencia	liquido incoloro brumoso
Contenido activo (%)	100%
Densidad 20°C (g/cm3)	0.90-0.96

Características

- Buen efecto loto, con un ángulo de contacto que generalmente supera los 150°.
- Buena profundidad de penetración.
- Acción rápida: se logra un buen efecto de perlado del agua una vez que el solvente se seca en la superficie.
- Aplica a amplia variedad de sustratos de construcción

Guía de uso

Antes del tratamiento superficial del sustrato, es necesario eliminar el polvo de la superficie y secar el sustrato. Al usar Hydroseal WP1810, debe diluirse con un solvente orgánico (de 5 a 15 veces). La proporción de dilución recomendada es 1:10 en masa de WP1810 y solvente.

El tratamiento superficial del sustrato puede realizarse mediante cepillado, inmersión, pulverización, etc. Es necesario asegurar que el tratamiento superficial sea uniforme y que la absorción por penetración esté saturada (en términos generales, el sustrato puede ser cepillado uniformemente dos veces).

Se recomienda que antes de la construcción específica se seleccione una pequeña área del sustrato a tratar para realizar pruebas de efecto y determinar el plan adecuado de tratamiento superficial.

Después del curado a temperatura ambiente hasta que la superficie del sustrato esté completamente seca, se logrará un buen efecto impermeabilizante. Si es necesario, se puede usar alta temperatura para acelerar la reacción.

Los solventes diluyentes recomendados son aceites solventes derivados del petróleo, tales como D60 y D40; aceites solventes de alcanos o isoalcanos, como el aceite solvente No. 120, Isopar H y solventes de alcanos C6-C10.

Empaque

Tambores 180 kg o IBC de 900Kg

Almacenamiento

Almacenamiento sellado entre 5 y 30 °C. Evitar el contacto con sustancias ácidas y alcalinas.

Tiempo de vida útil

12 meses